



Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования
«Донской государственный технический университет»

Испытательный центр «Академстройиспытания»
Россия, 344022, г. Ростов-на-Дону, ул. Социалистическая, 162, литер Г
Тел.: +7(863)201-91-08, e-mail: ic.asi@mail.ru

Заключение о состоянии
измерений в лаборатории
№ 0109 от 25.08.2021 г.



ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ 30-е / 21 от « 05 » 10 2021 г.

Заказчик - АО «Фирма «КИРИЛЛ», ИНН 7720138037, 123007, Москва, проезд Хорошевский 2-й, дом 9, корпус 2, комната 8

Основание для проведения испытаний – договор № 4.6.4.2-114/21 от «30» июня 2021 г., заявка № 2 от «6» июля 2021 г.

Наименование продукции – изделия керамические, кирпич ручной формовки 0,9 НФ – ригель, (475x85x40 мм. партия № 89 от 30.06. 2021 г.).

Определяемые характеристики – наличие известковых включений, наличие высолов для лицевых изделий, отклонение от номинальных размеров, предел прочности при сжатии, предел прочности при изгибе, средняя плотность, водопоглощение, скорость начальной абсорбции воды, кислотостойкость.

Методика испытаний – ГОСТ Р 58527-2019 «Материалы стеновые. Методы определения пределов прочности при сжатии и изгибе», ГОСТ 7025-91 «Кирпич и камни керамические и силикатные. Методы определения водопоглощения, плотности и контроля морозостойкости», ГОСТ 530-2012 «Кирпич и камни керамические. Общие технические условия», ГОСТ 473.1-81 «Изделия химически стойкие и термостойкие керамические. Метод определения кислотостойкости»

Испытания на соответствие – ТУ 23.32.11-001-06618445-2018 «Изделия керамические ручной формовки» и ГОСТ 530-2012 «Кирпич и камни керамические. Общие технические условия»

Производитель продукции – ТМ «Донские зори» производства ООО «Элитная Строительная Керамика», 346400, г Новочеркасск, ул. Александровская, 86А ИНН 6150094200.

Дата получения образцов – «20» июля 2021 г.

Акт отбора (передачи) образцов – № 23, от 20.08.2021, образцы отобраны и предоставлены Заказчиком

Маркировка образцов – 09НФ89

Дата испытания образцов – 20 июля 2021 г. – 5 октября 2021 г.

Используемое оборудование – Шкаф сушильный ШС-80-01 СПУ, зав. № 022002924, инв. № ДГ 1013440301981; весы общего назначения МК-15.2-A21 (UI), зав. № 280603, инв. № б/н; пресс гидравлический П-125, инв. № 1013441936, зав. № 2302; линейка измерительная металлическая 300 мм (МС), инв. № б/н, зав. № 002

Результаты испытаний приведены в приложениях: № 1 на 1 листе

Заключение: представленные на испытания изделия керамические, кирпич ручной формовки 0,9 НФ - ригель (475x85x40 мм. партия № 89 от 30.06.2021 г.) соответствуют требованиям ТУ 23.32.11-001-06618445-2018 «Изделия керамические ручной формовки» и ГОСТ 530-2012 «Кирпич и камни керамические. Общие технические условия»

Руководитель ИЦ «Академстройиспытания»

Руководитель договора

Заведующий лабораторией №2

Исполнитель работ

Д.С. Черных

В.Д. Котляр


М.Г. Холодняк

А.В. Котляр

Настоящий протокол не может быть воспроизведен полностью или частично без разрешения ИЦ «Академстройиспытания» ДГТУ и распространяется только на образцы продукции, прошедшие испытания

Результаты испытаний изделий керамических, кирпича ручной формовки 0,9 НФ – ригель (475x85x40 мм. партия № 89 от 30.06.2021 г.)

Дата получения образцов	Сведения об образцах		Дата испытания	Измеряемый показатель (ИП), единица измерения	Обозначение НД на продукцию	Требования к ИП		Обозначение НД на методы испытаний	Результаты испытаний	Оценка результата испытаний (соответствие НД)
	Маркгро вка изготовит еля	Маркировка ИП				Нормативное значение	Обозначение НД на продукцию			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
	0,9 НФ (партия № 89 от 30.06.2021 г.)	09НФ89	с «20» июля 2021 г. по «5» октября 2021 г.	Определение марки по прочности, МПа Определение наличия известковых включений Определение наличия высолов Определение отклонения от номинальных размеров Определение средней плотности, кг/м ³ Определение водопоглощения, % Определение скорости начальной абсорбции воды, кг/(м ² мин) Определение кислотостойкости, %	ТУ 23.32.11-001-06618445-2018 «Изделия керамические ручной формовки» и ГОСТ 530-2012 «Кирпич и камни керамические. Общие технические условия»	М800 R сж. – не менее 80 (64) МПа, R изгб. не менее 4,4 (4,4) МПа Допускаются единичные включения глубиной не более 3 мм, общей площадью не более 0,2 % площади лицевых граней. Не допускаются По длине ± 6 мм. По ширине ± 5 мм. По толщине ± 4 мм. От перпендикулярности ± 6 мм. От плоскости ± 6 мм. Класс средней плотности 2,4 (2010-2400кг/м ³) Не более 6 % Не более 3,00 кг/(м ² мин) Кислотостойкость не менее 95%	ГОСТ Р 58527-2019 «Материалы стеновые. Методы определения пределов прочности при сжатии и изгибе», ГОСТ 7025-91 «Кирпич и камни керамические и силикатные. Методы определения водопоглощения, водопоглощения, плотности и контроля морозостойкости», ГОСТ 530-2012 «Кирпич и камни керамические. Общие технические условия»	R сж. R изгб. Известковые включения Не обнаружено Не обнаружено Не выявлено Средняя плотность, кг/м ³ Водопоглощение, % Скорость начальной абсорбции, кг/(м ² мин) Кислотостойкость	Соответствует М800 Соответствует Соответствует Соответствует Соответствует классу 2,4 Соответствует Соответствует	

Инженер лаборатории № 2  А.В. Котляр

Настоящий протокол не может быть воспроизведен полностью или частично без разрешения ИЦ «Академстройиспытания» ДПТУ и распространяется только на образцы продукции, прошедшие испытания